

Link do produktu: <http://sklep.lucart.pl/akumulator-jenox-hobby-12v-100ah-marine-do-lodzi-p-2207.html>

AKUMULATOR JENOX HOBBY 12V 100AH MARINE DO ŁODZI !

Cena brutto	703,50 zł
Cena netto	571,95 zł
Numer katalogowy	JENOX HOBBY P. 12V 100AH 100636
Kod producenta	JENOX HOBBY P. 12V 100AH 100636

Opis produktu

AKUMULATOR JENOX HOBBY 12V 100AH MARINE DO ŁODZI KAMPERA

Jenox Hobby to akumulator wykonany w najnowszej technologii stworzony z myślą o pojazdach i sprzęcie rekreacyjnym. Dzięki odporności na głębokie wyładowania sprawdza się doskonale w jachtach motorówkach łodziach z napędem elektrycznym czy samochodach campingowych. Jenox Hobby to optymalne rozwiązanie stworzone dla tych którzy cenią sobie wysoką jakość oraz komfort eksploatacji na lądzie i wodzie.

Zalety

- kratka ze zwiększoną odpornością na korozję
- zastosowanie masy czynnej o specjalnej recepturze
- separator polietylenowy wzmocniony matą z włókna szklanego
- specjalne wyprowadzenie gazów z systemu centralnego odgazowania

Informacje o produkcie

- **Model:** JENOX HOBBY
- **Napięcie:** 12V
- **Pojemność (20h):** 100Ah
- **Biegunowość:** (0/1) Prawy +
- **Mocowanie:** B3
- **Wymiary (dł x szer x wys):** 352 x 175 x 190 mm
- **Kod producenta:** 100 636

Technologia JENOX HOBBY

Power of technology

Jenox Hobby to akumulator wykonany w najnowszej technologii stworzony z myślą o pojazdach i sprzęcie rekreacyjnym. Dzięki odporności na głębokie wyładowania sprawdza się doskonale w jachtach motorówkach łodziach z napędem elektrycznym czy samochodach campingowych. Jenox Hobby to optymalne rozwiązanie stworzone dla tych którzy cenią sobie wysoką jakość oraz komfort eksploatacji na lądzie i na wodzie.

Firma JENOX AKUMULATORY

JENOX AKUMULATORY to polska firma specjalizująca się w przemysłowej produkcji wysokiej klasy akumulatorów do wszystkich typów pojazdów. Realizowana od ponad 20 lat polityka synergicznego rozwoju firmy uwzględniająca inwestycje w nowoczesne technologie budowę wyspecjalizowanego zespołu i konsekwentne ulepszanie jakości zarówno produktu jak i standardów obsługi pozwoliła nam na stworzenie optymalnej oferty produktowej i serwisowej dostosowanej do rosnących wymagań rynku.

Najlepsze technologie wymagają najlepszych ludzi. Blisko 160 doświadczonych pracowników firmy zatrudnionych w 5 działach to specjaliści zorientowani na nieustanne doskonalenie zarówno samych produktów jak i standardów zarządzania dystrybucji oraz serwisu. Zespół JENOX to również liczni konsultanci techniczni z wiodących ośrodków naukowych w kraju i za granicą współpracujący na stałe z działem badawczo-rozwojowym JENOX. Własny dział konstrukcyjno-wdrożeniowy JENOX AKUMULATORY pozwala na dużą elastyczność modernizacji oferty do dynamicznych zmian rynku motoryzacyjnego.

WAŻNA INFORMACJA DOTYCZĄCA DOSTAWY!

W związku z wynikającym z Ustawy obowiązkiem odbioru od klienta (nabywającego nowy akumulator) zużytej baterii (złomu) po kilku dniach od zakupu skontaktuje się z Państwem nasz doradca w celu ustalenia czy będą Państwo:

a) zwracać zużyty akumulator (zwrot bezpłatny)

b) wpłacać na nasz rachunek kaucję w wysokości 30zł (opłata depozytowa za brak złomu).

Ustawa z dnia 24 kwietnia 2009 r. O bateriach i akumulatorach

Opłata depozytowa oraz obowiązki sprzedawców detalicznych baterii kwasowo-ołowiowych lub akumulatorów kwasowo-ołowiowych

Art. 53. [Obowiązki sprzedawcy detalicznego kwasowo-ołowiowych baterii lub akumulatorów samochodowych]

Sprzedawca detaliczny baterii samochodowych kwasowo-ołowiowych lub akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych jest obowiązany do przyjęcia zużytych baterii samochodowych kwasowo-ołowiowych oraz zużytych akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych od użytkownika końcowego.

Art. 54. [Pobranie i zwrot opłaty depozytowej]1.

Sprzedawca detaliczny baterii samochodowych kwasowo-ołowiowych lub akumulatorów samochodowych kwasowo-ołowiowych jest obowiązany do pobrania od kupującego niebędącego przedsiębiorcą opłaty depozytowej oraz do potwierdzenia jej pobrania jeżeli przy sprzedaży tych baterii lub akumulatorów kupujący nie przekazał mu zużytych baterii lub zużytych akumulatorów o których mowa w art. 53 ust. 1.